

NEFT TAYYORLASH MASKANI QURILMALARIDA XAVFSIZ ISHLASH USULLARINI TAKOMILLASHTIRISH ME'ZONLARI

Jakbarov Dilshodbek Vohobjon o'g'li

Namangan davlat universiteti, mustaqil tadqiqotchi

E-mail: dilik6109@gmail.com Telefon: (97)206-71-01

Annotatsiya: Ushbu maqolada neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalari va ularning xavfsiz ishlash usullari yoritiladi. Shuningdek, neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalarida xavfsiz ishlash usullarini takomillashtirish me'zonlari o'r ganiladi.

Kalit so'zlar: Neft tayyorlash maskani, texnologik qurilmalar, neft mahsuloti, samaradorlik, xavfsiz ishlash usullari, texnologiyalar, qoldiq neft, texnik vositalar.

Аннотация: В данной статье будут рассмотрены технологические устройства нефтеперегонного завода и способы их безопасной эксплуатации. Также будут изучены критерии совершенствования безопасных методов эксплуатации технологических установок нефтеперегонного завода.

Ключевые слова: нефтеперегонный завод, технологические установки, Нефтепродукт, эффективность, безопасные методы работы, технологии, остаточное масло, технические средства.

Annotation: This scientific article will cover the technological devices of the oil preparation site and their methods of safe operation. Also, the standards for improving the methods of safe operation in the technological devices of the oil preparation site will be studied.

Keywords: oil preparation facility, technological devices, oil product, efficiency, safe working methods, technologies, residual oil, technical means.

Neft-gaz qazib olish sanoatida quduqlaming inshooti har xil maqsadlar uchun m o'ljallanadi va ular tuzilmali, izlov, qidiruv, ishlatish, haydovchi va maxsus turlarga bo'linadi. Ishlatish quduqlari orqali neft, gaz yoki gazkondensat qazib olish amalga

oshiriladi; haydovchi quduqlar orqali - qatlamga suv, gaz, bug' haydaladi. Konlami ishlatish jarayonida bir qator sabablarga muvofiq qazib oluvchi quduqlar haydovchi quduqlarga o'tkaziladi yoki teskari holda foydalaniladi. Konlarda maxsus mo'ljallangan quduqlardan konni ishlatishni nazorat qilishda, tuzilmali, kollektormaming xossasi, qatlamdagi issiqlikning ta'sir etishi va hakozolar aniqlashtiriladi. Ishlatish quduqlari inshootlaming eng muhim qismi hisoblanadi. Ulaming umumiy yig'indisi quduqlaming ishlatish fondini taqdim qiladi, bahosi zamonaviy konlaming texnik jihozlanishining umumiy 70-80 % ni tashkil qiladi. Bunday quduqlaming profili quduqlaming qazish texnologiyasini talabidan va ishlatish usulidan kelib chiqib har xil bo'ladi. Neft va gaz qazib olishni jadallashtirish maqsadi quduqlar mahsuldor qatlamning ichiga gorizontal yo'nalishda burg'ilab kiriladi. Gorizontal quduqlarni burg'ilash texnologiyasi murakkab va narxining baland b o'lishiga qaramasdan qazib olish debitining yuqoriligi tufayli iqtisodiy samaradorligi yuqondir.

Neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalariga kiruvchi jihozlaming nomenklaturasi yuzlab nomlami tashkil qiladi, neft gaz sanoatini yiqori ko'rsatkichda o'sib borayotganligi ulaming tezkor yangilanishga, mukammal yangi turlarmi va konstruktsiyalarini yaratishga to'g'ri kelmoqda. Texnik vositalarni ko'p shaklli ekanligi, ulaming bir tizimga keltirish hamda o'rganish kerakligini talab qildi. Mashinalar, jihozlar, mexanizmlar, inshootlar, mexanizatsiyalash vositalan va hamma asboblar sakkizta guruhga va bir nechta guruhchalarga ajratib o'rganiladi.

Neft konlarini har xil geologik sharoitlarda joylashganligi va ishlatish usullari hamda konlarni joylashuvini spetsifikasi, quduqlami joylashtirish oraliqlarini oshirishga yo'naltirish va ulaming mutlaq sonini kamaytirish holati ikki, ba'zida uchta va undan ham ko'p qatlamlarni bir quduq orqali ishlatishga olib keldi. Bunday usulgabir vaqtida alohida ishlatish deyiladi. Bir vaqtning o'zida bir quduq orqali bir nechta qatlamlarni ishlatish neft konlarida har bir qatlamlarni ishlatishda texnik va texnologik jihozlardan foydalanishni taqozo qiladi. Bunday jihozlarga qo'yiladigan asosiy talablarga har bir qatlamni alohida o'ziga mos bo'lgan ishlatish rejimi bilan ta'minlash holatini boshqa qatlamlarni ishlatish rejimi bilan bog'liq boimasligi kerak. Qatlamlardan suyuqlikni qazib olish jihozlarini guruhiga har bir qatlamga suv haydab qatlam bosimini saqlab

turish masalasini hal qilish ham kiradi. Bunday texnologiyada bir vaqtida qatlamlarni alohida ishlatish jihozlariga qo‘yilgan talablami quyidagicha shakllantirish mumkin. 1- ishlatish davrining hamma bosqichlarida qatlamlarni ishonchli ishlatish; 2-kerakli texnologik operatsiyalarni har bir qatlamda alohida olib borish mumkinligi (o‘zlashtirish, qatlamni tadqiqot qilish, parafinni chiqarib yuborish, yuvish va h.k.); 3- har bir qatlamdan olinadigan suyuqlikni boshqarish va har biriga suv haydashni mumkinligi; 4-konstruksiyasi; 5-metall sarfming minimalligi; 6-foydalanishdagi ishonchlilik.

Ma’lumki, quduqlami ishlatish usullarini va jihozlaming birikmasini soni har xil ko’p qatlamli quduqlami ishlatishda qo’llanilmoqda. Ulaming nomi quduqning tubidan quduq ustiga yo’naltirilgan bo’ladi, ishlatish usullarini ifodalaydi ya’ni, favvora-nasos usulida, pastki qatlam favvora usulida ishlatiladi, yuqoridagi qatlamni esa - nasos usulida ishlatish tushuniladi. Qo’llaniladigan usullar quyidagi belgilari bo'yicha tasniflanadi. 1). quduqni ishlatishdan maqsad, 2). ishlatish usullaridan foydalanishni birgalikdagiligi; 3). qatlam suyuqligini qatlamdan yer ustiga ko’tarish kanallari;

Bu belgilarni amalga oshishini to’liq ko’rib chiqamiz.

1. Quduqlar joylashishi boyicha ishlatish va haydovchi turlarga bo’linadi. Ishlatish qudug’i yordaraida bir nechta qatlamlardan alohida suyuqlikni olish mumkin, ikkinchisi yordamida esa qatlamga alohida suyuqlikni haydash mumkin. Ma’lumki, quduqlardan haydovchi va ishlatish sifatida ham foydalanish mumkin.

2. Har xil qatlamlami ishlatish uchun qo’llaniladigan usullar bo’yicha jihozlami har xil birikmalarga ajratish mumkin. Asosan quyidagilardan foydalaniladi: “favvora-favvora”, “favvora-nasos”. Ikkitadan ko’p qatlamlami ishlatishda bir xil turdagи usullar qo’llaniladi: favvora- favvora - favvora yoki ShqN ShqN ShqN (shtangali quduq nasoslari).

3. Qatlamdan suyuqliklarni yer ustiga olib chiqishda nasos-kompressor quvurlarini bir tizmasidan foydalanish usullariga ajratiladi ya’ni, qatlam mahsulotlarini aralashtirish va mahsulotlami bir-biriga aralashishga ruxsat etilganida bir-biriga bog’liq bo’lmagan parallel kanallardan foydalaniladi[2;230].

Bir vaqtida alohida ishlatish masalasini to’rt guruhga ajratish mumkin.

1. Ko'p qatlamlili konlarda ishlatish jarayonini boshqarishda quduqlami yagona turda ochish. Bunday qatlamda bir vaqtida alohida ishlatishda (BVAI) " har bir qatlam alohida optimal ish rejimi bilan ta'minlanadi ya'ni, bir tekisda ishlanadi, bir yoki bir nechta qatiamlaming hanimasini qatlamning talab qilingan debitini favvoralanish davrini uzaytirish uchun har xil tovarlik xossasiga ega bo'lgan (sifati, suvlanganlik darjasasi, zararli komponentlaming tarkibi) qatlamlardan suyuqliklarni alohida ko'tarish talab qilinadi.

2. Ishlatish yoki haydovchi quduqlardan qo'shimcha neft olish uchun yangi mahsuldor qatlamlami ishlatish. Bunday sharoitda bir vaqtida alohida ishlatish uchun tugatilgan quduqlami qaytadan ishga tushirish; ko'p qatlamlili konlarda bir yoki bir nechta qatlamlarda quduqlaming to'rini zichlashtirish. Bunday usullar bir vaqtida alohida ishlatishdan juda oldin burg'ilangan quduqlarda va dastlabki davrida alohida ishlatishga m o'ljallanmagan quduqlardan foydalaniadi.

3. Gaz, neft va suvli qatlamlardagi maxsus quduqlarda ishlatish jarayonlarini birlashtirish. Bunda bir vaqtida alohida ishlatishda quyidagi masalalar yechiladi:

-bir qatlamdagi suyuqlikni ko'tarishda boshqa qatlamdagi gazning energiyasidan foydalanish;

-olish vahaydash funktsiyasini bir quduqda birlashtirish.

Neft va gaz konlarining yig'ish, tashish va tayyorlash tizimlarida quyidagi jarayonlar amalga oshiriladi:

- Neft va gazni quduqlardan yig'ish va otma tizim orqali GO'Q ga yetkazish;

- GO'Q da neft va gazni debitini o'lchash;

- neftdan gazni ajratish;

- Neft va gazni neft uzatraalari orqali SKSga yoki M Y P (markaziy yig'uv punkti) gacha tashish;

- neftni suvsizlantirish, tuzsizlantirish, barqarorlashtirish;

- gazning tarkibidagi keraksiz aralashmalami tozalash;

- Neft va gazni hisoblash, neftni uzatma boshqarmasiga topshirish, undan keyin esa NQIZ larga yetkazish.[3;142]

Mahalliy sharoitlarga, mahalliy relyefga, neft va gazni qazib olish hajmiga va shu kabilarga bog'liq holda neftni yig'ish, tashish va tayyorlash tizimini o'zgartirish mumkin bo'ladi. Kon sharoitida neftni yig'ish, tashish va tayyorlash jarayonining universal tizimi mavjud emas. Neftni va gazni yig'ish va tashishda oxirgi yillarda ikki quvurli o'zi oquvchi germetik bo'limgan tizimidan foydalanilmoqda. Neftdan gazni ajratish uchun har bir quduqqa ajratgich (seperator) o'matiladi. Neft ajratgichdan keyin metall sig'imli idishga (11+16 m) to'planadi, 2-3 metr balandlikdagi asosi metalldan bo'lgan quduq ustiga yaqin masofada o'rnatiladi va uning yordamida neft debitini o'lchash amalga oshiriladi. Neft to'planadigan idish balandlikda joylashtirilganligi uchun uning hisobiga neft o'z oqimi bilan MYP ga oqib kelib to'planadi. Ajratgich yordamida neftning tarkibidan ajratib olingan yo'l dosh gazlar o'z bosimi ostida bosimni taqsimlagich orqali gaz uzatmasiga to'planadi va undan keyin esa GQ1Z lariga yoki iste'mol punktlariga beriladi[5;182].

Xulosa o'mnida shuni aytish joizki, neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalari va ularning xavfsiz ishslash usullari doimiy nazorat ostida tekshirib boriladi. Shuningdek, neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalarida xavfsiz ishslash usullarini takomillashtirish me'zonlari umumiylasosda mutaxassislar tomonidan o'rganiladi. Bu esa o'z navbatida, neft tayyorlash maskani texnologik qurilmalarida xavfsiz ishslash jarayonini yaratib beradi va ish samaradorligini oshirishga yordam beradi.

Foydalanilgan adabiyotlar:

1. Земенков Ю.Д, Маркова Л.М, Прохоров А.Д, Дуднин С.М. “Сбор и подготовка нефти и газа”, Учебник для вузов, Москва, Издательский центр “Академия”- 2009. 160 стр.
2. Ибрагимов И.Т., Мишенко И.Т., Челоянс Д.К. Интенсификация добычи нефти. Москва, «Наука» - 2000. 230 стр.
3. Ишмурзин А.А., Храмов Р.А. «Процессы и оборудование системы сбора и подготовки нефти, газа и воды», Учебное пособие, Уфа ,Изд-во., УГТНУ -2003. 145стр.
4. Коршак А.А., Шаммазов А.М., Основы нефтегазового дела — Учебник для вузов. 3-е изд. Уфа: ООО “Дизайн Полиграф Сервис”- 2005. 524стр.
5. Крец В.Г., Шадрина А.В. “Основы нефтегазового дела”, Томск, Изд-во Томского политехнического университета - 2010. 182 стр.